

ПМ.04. Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках
МДК.04.01.Технология обработки на металлорежущих станках

Практические занятия №1 Разбор устройства токарного - винторезного станка модели

Целью является рассмотрение структуры металлорежущих станков, практическое ознакомление с устройством токарно-винторезного станка ТВ-4 и назначением его основных узлов

Задание

1. Осмотрите токарно-винторезный станок *ТВ-6*
2. Определите по рисунку основные узлы и механизмы токарно-винторезного станка *ТВ-6*
3. Определите назначение узлов и механизмов станка *ТВ-6* и дайте им определения
4. Определите главное движение и движение подачи инструмента

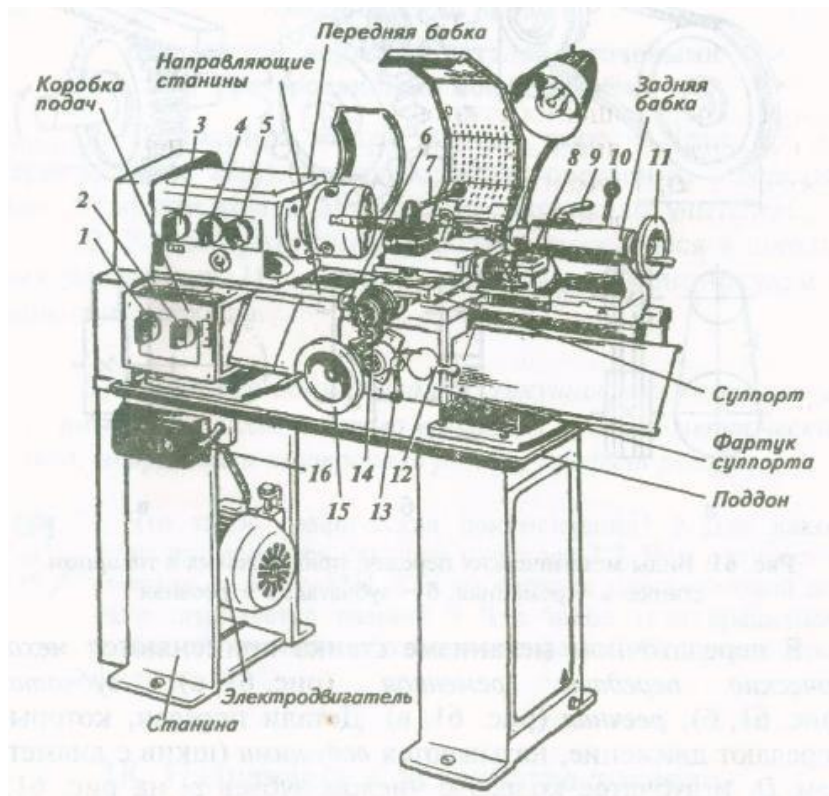


Рис. 1 Токарно-винторезный станок ТВ-6: 1,2 — рукоятки переключения скоростей вращения ходового вала и ходового винта; 3 — рукоятка переключения гитарного механизма; 4, 5 — рукоятки переключения скоростей вращения шпинделя; 6 - рукоятка поперечной подачи суппорта; 7 — рукоятка закрепления резцедержателя; 8 - рукоятка перемещения верхних салазок; 9 - рукоятка крепления пиноли; 10 - рукоятка крепления задней бабки; 11 - маховик подачи пиноли; 12, 13 — рукоятки управления механической подачей; 14 - кнопка; 15 - маховик перемещения суппорта; 16 — кнопки включения и отключения электродвигателя

Преподаватель

Исламгулова Г.Н.